

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROVISIÓN Y COLOCADO DE PUERTA METÁLICA TIPO REJA (1X2,40)
UNIDAD:	Pza
CODIGO:	GM-O-ARC-027



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere a la construcción y colocado de una puerta de tubo metálico 20x20cm con chapa exterior, especificados en los planos de construcción, formulario de presentación de propuestas y/o instrucciones del Supervisor de Obra.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Lista de Materiales

ANGULAR 1" x 1/8"

CHAPA EXTERIOR DOS GOLPES

PLANCHA DE ACERO 1/8" e = 3 mm

ELECTRODO 6010 2.5

TINER

TUBO CUADRADO 20 X 1.5 mm

PLETINA 1" x 1/8"

PINTURA ANTICORROSIVA

PERNO DE EXPANSION DE 3/4" X 3"

BISAGRA PARA SOLDAR DE 1" X 10 CM

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y /o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la presente especificación y que resultasen necesarios durante el período de ejecución de los trabajos correrán por cuenta del proveedor del servicio a fin que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

Todo material requerido para la fabricación de los miembros de acero estructural deberán cumplir las especificaciones para "Acero Estructural", ASTM A-36, con limite aparente de 2,530 kg/cm² (36000 lbs/pulg²).

La chapa exterior suministrada por el Contratista deberá ser de calidad y marca reconocida, su provisión en obra se efectuará en embalajes de fábrica, por ser para exterior esta mínimamente será de 2 golpes y resistente a la intemperie.

La pintura anticorrosiva a utilizarse será de marca reconocida y el color será aprobado por el Supervisor de Obra.

Todo el material a emplear previo a su colocado o utilización deberá ser aprobado por el supervisor.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

El Contratista, antes de realizar la fabricación de la puerta metálica de 1.00x2.4 metros, deberá verificar cuidadosamente las dimensiones reales en obra y tener la aprobación del supervisor.

En el proceso de fabricación deberá emplearse el equipo y herramientas adecuados, así como mano de obra calificada, que garantice un trabajo satisfactorio.

1. Primero se procederá limpiar la grasa del metal con disolvente y la eliminación de los óxidos con lija de agua.
2. Luego se realizarán las mediciones y colocado de marcas en las piezas, utilizando un punzón metálico para evitar que se borren en el proceso.
3. Las piezas a ser cortadas se colocarán en el pedestal de la sierra de corte y deben estar prensadas para permitir un corte fijo y uniforme, se procederá a afinarlas superficies retirando los sobrantes con una lima plana de metal, debiendo ser las uniones entre piezas perfectas.
4. Cortar los parantes en perfiles angulares, con una dimensión de 2,4 cada uno, los cortes deben ser ejecutados por una sierra fija lo que garantiza cortes a escuadra. También cortar los perfiles cuadrados de 20 x 20 mm.
5. Cortar los travesaños (piezas horizontales) en número de 12 piezas, en pletinas a una distancia de 1 m que podrá modificarse de acuerdo a la medida real. Los cortes deben ser ejecutados por una sierra fija.
6. Sobre una superficie plana colocar las piezas horizontales de pletina distanciadas conforme a las medidas del proyecto y encima de estas ir acomodando las barras cuadradas. Verificada y confirmada las dimensiones ir “punteando” con el electrodo de manera de rigidizar la estructura. Dar vuelta la estructura y colocar las pletinas de la otra cara y proceder con el mismo método. Cuando la estructura ya esté completa se procederá a soldar todas las aristas, el soldador o cerrajero debe tener precauciones para evitar daño en los ojos.
7. Luego de armada la estructura básica se procederá a armar los aros y colocarlos en el espacio inferior y superior de la reja – puerta, primero punteando y luego con una soldadura continua.
8. Preparar la pintura anticorrosiva con thinner en una proporción 1:2 y vaciar en la pistola

de la compresora y proceder a aplicar dos capas de pintura hasta obtener un acabado uniforme. El color de acabado final deberá ser aprobado por el supervisor de obra antes de su aplicación.

9. Para el colocado de la bisagra, primero se cortara la plancha de 3 mm, de 20x10 cm, a la cual se deberá realizar perforaciones en las 4 esquinas, en dimensiones acordes a la sección del perno de expansión a utilizar, toda vez realizado la perforación en la plancha, se marcara estos en el muro donde se colocara la puerta, posteriormente marcado se deberá realizar la perforación con taladro y broca de acuerdo al material a perforar, una vez terminado con las perforaciones se fijara la plancha con pernos de expansión 3/4" X 3", para posteriormente soldar la bisagras giratorias y posteriormente colgar la puerta reja. La altura de la planchas deberá ser acorde al plano o instrucción del supervisor de obra.

10. Previa a la instalación el contratista presentara al supervisor de obra la chapa a colocar para su aprobación. El colocado de la pieza se efectuará con la mayor recisión posible, teniendo cuidado que los rebajes y caladuras no excedan el tamaño de las piezas a instalarse a fin de evitar deterioros en la carpintería de madera o metal, será colocada con tornillos o pernos del tamaño adecuado.

11. Para fijar la contrachapa se colocara una plancha de 10x20 cm con perno de expansión de 3/4" X 3" en la pared donde se fijara la contrachapa.

12. Se deberá tener cuidado con al instalación de la chapa y sus partes movibles serán construidas y colocadas de forma tal que respondan a los fines a los que están destinados, debiendo girar y moverse suavemente y sin tropiezos dentro del juego mínimo necesario.

13. Hasta que la obra sea entregada, las llaves serán manejadas por personal responsable del Contratista. Al efectuarse la entrega, el Contratista suministrará un tablero numerado conteniendo todas las llaves de la obra, por duplicado e identificadas mediante un registro, correspondiendo la numeración a las cerraduras respectivas.

14. Realizar una limpieza de todas las superficies manchadas con grasa producto del manipuleo.

4. MEDICIÓN

La cantidad de obra realizada correspondiente a este Ítem será medida por PIEZA (Pza) ejecutada, colocado y aprobado por el supervisor de obra.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

6. DETALLE CONSTRUCTIVO

